

# : VISI Elektroda

Projektowanie elektrod

**VISI Elektroda jest zautomatyzowanym modułem do tworzenia i zarządzania elektrodami oraz ich uchwytami, przeznaczonymi do produkcji form i tłoczników. Kompleksowe projektowanie uchwytów, symulacja i kontrola kolizji zapewniają poprawne działanie elektrody już przy pierwszym użyciu.**

Tworzenie elektrody EDM stanowi niekiedy najbardziej złożone i czasochłonne przedsięwzięcie dla producentów form i matryc. Zestaw produktów VISI stanowi wsparcie na każdym etapie procesu produkcyjnego. Nawet najbardziej doświadczony konstruktor będzie korzystał z wiedzy opartej na automatyzacji, jaką zapewnia VISI Elektroda.

#### Wydobycie obszaru drążonego

Po zidentyfikowaniu obszarów, które muszą być wykonane technologią elektrodrążenia, można w widoku 2D lub 3D wykonać szybkie i łatwe wydobycie wymaganej geometrii elektrody. Dostęp do graficznego wyboru powierzchni umożliwia łatwe wydobycie bardziej złożonych obszarów. VISI Elektroda stanowi kompletne narzędzie dla projektantów elektrod. Łączy

automatyzację z możliwością ręcznego konstruowania geometrii i zastosowania jej w elektrodzie. To połączenie technologii zapewnia swobodę edycji i sprawia, że proces wykonania projektu elektrody przebiega sprawnie.

#### Tworzenie elektrody

Intuicyjny interfejs prowadzi użytkownika przez cały proces konstruowania czoła elektrody. Na dowolnym etapie projektowania dostępna jest dynamiczna animacja i kontrola kolizji.

#### Wybrane cechy

Dynamiczne wydobycie powierzchni

Liniowe i styczne przedłużenie powierzchni

Kontrola kolizji elektrody

Biblioteka uchwytów elektrod

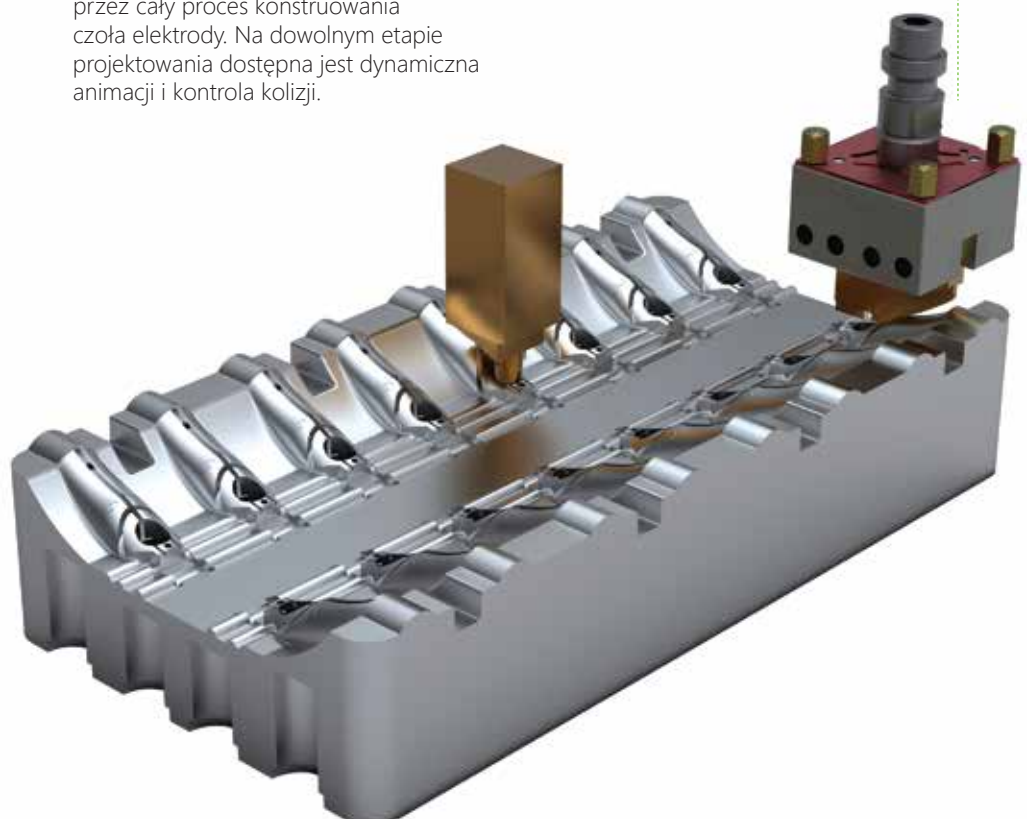
Pionowa i skośna animacja elektrody

Eksport plików w formatach neutralnych

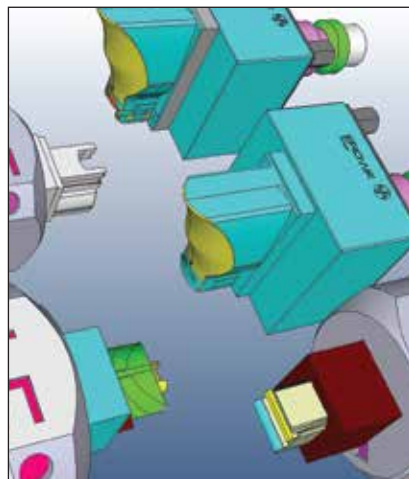
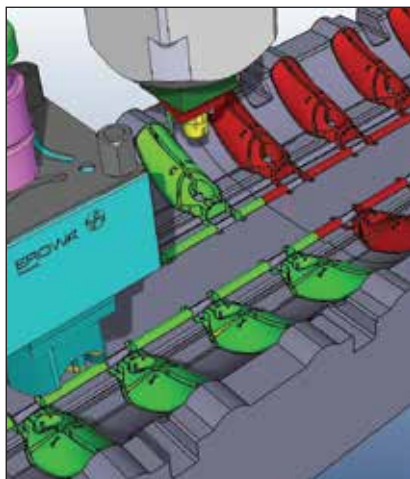
Raporty w formacie HTML

Automatyczne tworzenie rysunków wykonawczych

Szablony ścieżek narzędzia przy użyciu VISI Obróbka



**Nawet najbardziej doświadczony projektant elektrod skorzysta z automatyzacji oraz możliwości komunikacji, jakie zapewnia VISI. VISI Elektroda dostarcza potrzebną wiedzę, a dzięki kombinacji technologii bryłowej i powierzchniowej, stanowi przełom w podnoszeniu wydajności produkcji.**



#### Tworzenie podstawy i półfabrykatu

Podstawa elektrody i półfabrykat są interaktywnie dodawane do elektrody. Nazwa elektrody, materiał, typy operacji wypalania, znaki identyfikacyjne, sfazowania, położenie i kierunek obrotu mogą być definiowane.

Wszelkie informacje, dodawane podczas projektowania, są automatycznie umieszczane w końcowym raporcie HTML.

#### Tworzenie uchwytu

Uchwytu mogą być konstruowane ręcznie, poprzez definiowanie grubości, wysokości i szerokości lub wybierane z biblioteki. Tam, gdzie obszar pracy dla elektrody jest ograniczony, uchwyt może być odsunięty od jej środka. Pozwala to wytworzyć wystarczającą ilość miejsca dla prawidłowej obróbki. Dynamiczna animacja i kontrola kolizji zapewniają, że geometria części nie zostanie naruszona.

#### Zarządzanie elektrodą

Manager EDM zapewnia operatorowi narzędzie do zarządzania obrabianym przedmiotem, elektrodą i pozycją wielu elektrod. Daje pionowe, poziome i kątowe symulacje, kontrolę kolizji, czy raport HTML. Aby zapewnić kompatybilność z innymi systemami CAD/CAM, każda elektroda może być automatycznie eksportowana względem prawidłowej płaszczyzny pracy, przy użyciu formatów danych takich jak IGES, STEP czy STL.

#### Animacja i kontrola kolizji

Aby upewnić się, że elektroda i uchwyt są poprawnie zaprojektowane, możliwe jest przeprowadzenie graficznej animacji pracy wzdłuż osi działania elektrody. Automatyczna kontrola sprawdzi kolizje pomiędzy elektrodą, a sąsiednimi powierzchniami. Każde przenikanie się powierzchni będzie graficznie wyróżnione, a elektroda zostanie przeniesiona do punktu styczności.

#### Produkcja

Zaprojektowana elektroda może być obrobiona bezpośrednio (bez niepotrzebnej transmisji danych) za pomocą modułu VISI Obróbka. Elementy danych potrzebne do obróbki, a także pozycjonowania elektrody w EDM są importowane automatycznie. Zapewnia to ciągłość procesu produkcyjnego. Szablony obróbki zawierające wybrane narzędzia, ścieżki narzędzia, posuwy, prędkości skrawania, głębokości skrawania, itp., mogą być przechowywane do ponownego wykorzystania dla podobnej rodziny elektrod. W odniesieniu do wcześniej zaprojektowanej strategii obróbki, do nowej elektrody zostaje automatycznie stworzony nowy zestaw ścieżek przy użyciu tych samych parametrów. Znacznie skraca to czas programowania. Ponadto VISI używa standardów, które zostały już wcześniej sprawdzone w firmie.

**Zadzwoń: + 48 666 081 083**

Posiadamy biura techniczne na terenie całej Polski

[www.visicadcam.pl](http://www.visicadcam.pl)  
[biuro@visicadcam.pl](mailto:biuro@visicadcam.pl)

